



INDUSTRIEARMATUREN

Präzision in Stahl

AMR-Industriebedarf - Kurzprogramm

Für jede Anwendung die optimale Armatur

Präzision in Stahl

AMR-Industriebedarf Ihr Lieferant für hochwertige Industrie-armaturen aus warmumformten Stahlblech, Stahlguß hitzebeständigem und Edelstahl. Unsere Kernprodukte decken den Bedarf von Industrie- und Anlagenbau im Druck- und Temperaturbereich von PN1 – PN500 und – 196°C bis + 600°C. Dank hoher Innovationsfähigkeit und Flexibilität können wir Ihnen auch Sonderlösungen anbieten.

Einsatzgebiete

Absperrn von flüssigen sowie gasförmigen Medien in Wasser und Energieversorgung, Chemische Industrie, Tanklagern, Raffinerien, Zuckerfabriken, Kokereien, Hüttenwerke, Schiffsbau, sowie allgemeiner Rohrleitungs- und Pipelinebau.

Lieferprogramm

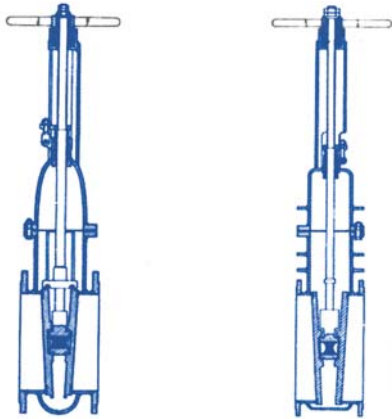
Stahlgeschweißte Konstruktion

Schieber Doppelplattenkeil:	DN 300–DN 1600 max. PN10, DN 300–DN 1200 PN25, DN 250–DN 600 PN40–PN63
Rückschlagklappen:	DN 250–DN 600 PN10–PN63
Schmutzfilter:	DN 100–DN 600 PN16–PN40
Sonderanfertigungen:	Entsprechend Ihren Anforderungen

Stahlguss hitzebeständiger und Edelstahl

Schieber- mit Flexi- bzw. Doppelplattenkeil:	DN 10 – DN 600 PN 16 – PN 160 bzw. Class 150 – Class 1500.
Hochdruckschieber:	DN 50(2“) – DN 300(12“) Class1500 – Class2500
Absperr- und Rück- schlagventile:	DN 10–DN 300 / PN16–PN 500
Schmutzfilter:	DN 15–DN 300 PN25–PN40, DN 15–DN 200 PN63–PN160
Armaturen nach:	EN, DIN, ANSI, API 602, API 600, BS 5352 BS 1873, Gost etc.

Stahlgeschweißte Flachschieber



Warmgepreßte und geschweißte Konstruktion, Doppelplattenkeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung.
Dichtflächen Chromstahl gepanzert.

Gehäuse Werkstoffe:

* S235JR 1.0038 St37-2, * P265GH 1.0425 HII

DN 0250-0600 PN 10

DN 0700-1200 PN3,2

DN 1400-1600 PN2,5

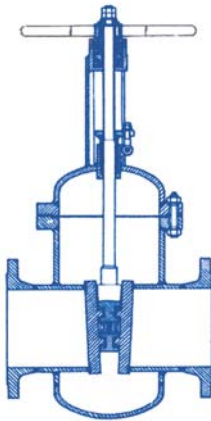
Anschlüsse:

Flansche nach EN 1092-1, B1

Baulänge:

Face to Face nach EN 558-1 F4

Stahlgeschweißte Rundschieber



Gehäuse geschweißte Rohrkonstruktion mit gewölbten Boden, flachen oder gewölbten Deckel Doppelplattenkeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung.
Dichtflächen Chromstahl oder Stellite gepanzert.

Gehäuse-Werkstoffe:

* P265GH 1.0425 HII, * 16Mo3 1.5415, * X10CrMoVNb 1.4923,
* P355Nb1 1.056 TStE355

DN 0300-1200 PN25

DN 0300-0800 PN40

DN 0300-0600 PN63

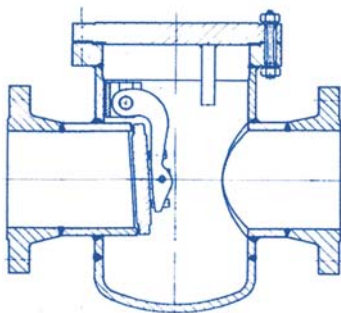
Anschlüsse:

Flansche nach DIN, ANSI, Schweißenden

Baulängen:

Flansche EN 558-1 F7, Schweißenden EN 12982 S9

Stahlgeschweißte Rückschlagklappen mit innenliegender- oder durchgeführter Welle



Gehäuse geschweißte Rohrkonstruktion mit gewölbtem Boden, flachen oder gewölbtem Deckel, innenliegender Klappenwelle, Klappe frei pendelnd, Dichtflächen Chromstahl oder Stellite gepanzert. Lieferbar auch mit außenliegender Welle mit Hebel und Gewicht.

Gehäuse-Werkstoffe:

* P265GH 1.0425 HII, * 16Mo3 1.5415, * X10CrMoVNb 1.4923,
* P355Nb1 1.056 TStE355

DN 250-600 PN10-PN40

DN 250-600 PN63

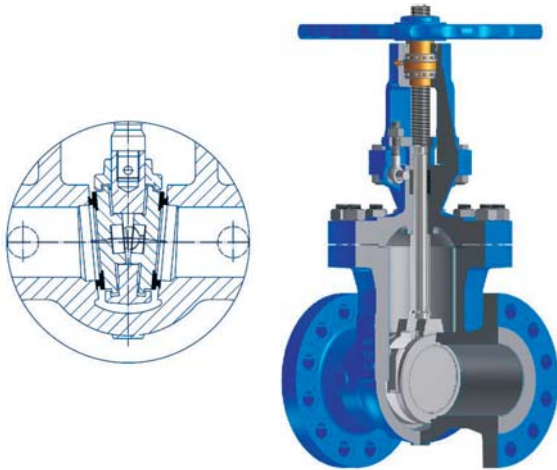
Anschlüsse:

Flansche nach DIN, ANSI, Schweißenden

Baulängen:

Flansche EN 558-1 F7, Schweißenden EN 12982 S9

Stahlguß-Schieber EN 1984 Doppelplattenkeil



Stahlgehäuse + Deckel, verschraubter Deckel, Doppelplattenkeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung. Dichtflächen 13% Chromstahl gepanzert.

Gehäuse Werkstoffe:

* 1.0619 GS-C25

DN 50-1000 PN10-25

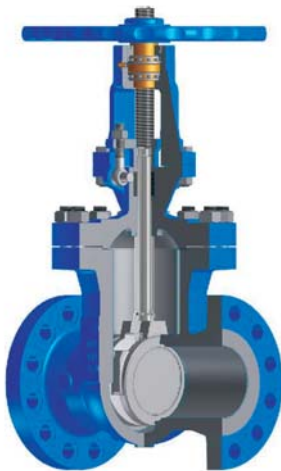
Anschlüsse:

* Flansche nach EN 1092-1, Schweißenden EN 12627

Baulänge:

Face to Face nach EN 558-1 Serie 15

Stahlguß-Schieber EN 1984 Flexikeil



Stahlgehäuse + Deckel, verschraubter Deckel, Flexikeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung. Dichtflächen – 400°C 13% Chromstahl gepanzert, ab 500°C – 600°C Stellite 6

Gehäuse-Werkstoffe:

*1.0619/400°C, *1.5419/500°C, *1.7357/550°C, *1.7379/575°C, *1.4308/-196°C - 500°C, *1.4408/-196°C – 600°C.

DN 40 – DN 500 PN 16 – PN40

DN 40 – DN 400 PN 63

DN 40 – DN 300 PN100

Anschlüsse:

Flansche oder Schweißenden nach DIN, ANSI, GOST

Baulängen:

Flansche EN 558-1 Serie 15 u. 26, Schweißenden EN 12982 Serie 15 u.26

Stahlguß-Schieber API 600 (ISO 10434) Flexikeil



Stahlgehäuse + Deckel, verschraubter Deckel, Flexikeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung. Dichtflächen – 400°C 13% Chromstahl gepanzert, ab 500°C – 600°C Stellite 6

Gehäuse-Werkstoffe:

*A216WCB/-29°C-425°C, *A352LCB/-40°C-345°C,

*A217WCB/-29-550°C, *A217C5/-29°C-550°C,

*A351CF8M/-196°C-600°C, *A351CF8C/-196°C-600°C

DN 50 (2") – DN500 (20") Class 150 – 1500

Anschlüsse:

Flansche nach ANSI B16.5, Schweißenden nach ANSI B16.25

Baulängen:

ANSI B16.10

Hochdruck-Schieber GHP (selbstdichtender Deckel)



Geschmiedetes oder gegossenes Gehäuse und Deckel, Doppelplattenkeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung, Dichtflächen Stellite 6.

Gehäuse geschmiedet:

A105, A182F1, A182F11, A182F22, A182F91

Gehäuseguß:

A216WCB, A217WC1, A217WC6, A217WC9, A217C12A

Deckel: “ “ “ “ “

DN 50 (2”) – DN 300 (12”) Class 1500 – Class 2500

Anschlüsse:

Schweißenden nach ASME/ANSI B16.25, oder nach GOST, DIN, EN

Baulängen:

ASME/ANSI B16.10 Standard

Hochdruckabsperrventil oder Regelventil VHS (selbstdichtender Deckel)



Geschmiedetes oder gegossenes Gehäuse und Deckel, Doppelplattenkeil, außenliegendem Spindelgewinde, nicht drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung, Sitzdichtflächen bis 450°C min. 17% Chromstahl, über 450°C Stellite 6.

Gehäuse und Deckel bis DN32:

1.0460, 1.7335, 1.7383

Gehäuse und Deckel ab DN50:

1.0619, 1.7357, 1.7379

DN 15 – DN 150 PN 400

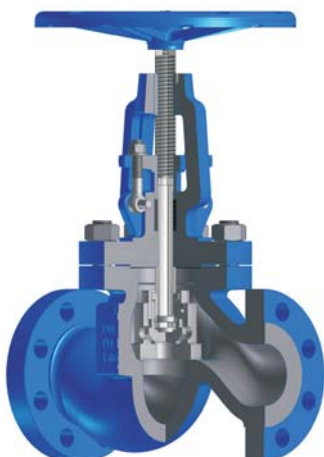
Anschlüsse:

Schweißenden nach ASME/ANSI B16.25, oder nach GOST, DIN, EN

Baulängen:

ASME/ANSI B16.10 Standard

Absperrventil (VENS) Regelventil (VENR) Standard EN 13709



Geschmiedetes oder gegossenes Gehäuse und Deckel, verschraubter Deckel, außenliegendem Spindelgewinde, drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung, Sitzdichtflächen – 400°C 13% Chromstahl, -575°C 17% Cr oder Stellite 6, - 196°C – 600°C Basismaterial oder Stellite 6.

Gehäuse und Deckel bis DN25:

1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4301, 1.4401

Gehäuse und Deckel ab DN25:

1.0619, 1.5419, 1.7357, 1.7379, 1.4308, 1.4408

DN 15 – DN 300 PN 25 – PN 160

Anschlüsse:

Flansche EN 1092-1, B1 und B2 | Schweißenden EN 12627

Baulängen:

Flansche EN 558-1, Serie 1 u.2 | Schweißenden EN 12982 Serie 64 u. 65

Geradsitz-Absperrventil/Regelventil BS 1873



Gegossenes Gehäuse und Deckel, verschraubter Deckel, außenliegendem Spindelgewinde, drehender steigender Spindel, Stopfbuchspackung.
Sitzdichtflächen – 425°C 13% Chromstahl, -550°C HF -196°C - +550°C 18-10-2 (316).

Gehäuse u. Deckelguss:

A216WCB, A217WC6, A217WC5, A351 Gr.CF8C, A351 Gr.CF8M

DN 50 – DN 250 Class 150

DN 50 - DN 200 Class 300 – Class 600

Anschlüsse:

Flansche ASME/ANSI B16.5, RF

Baulängen:

Flansche ASME/ANSI B16.10

Gehäuse mit Schweißenden spezielles Gussmodell.

Federbelastetes Rückschlagventil Standard EN 14341 und Rückschlagklappe freipendelnd EN 14341



federbelastet



freipendelnd

Geschmiedetes oder gegossenes Gehäuse und Deckel, verschraubter Deckel, Sitzkegel federbelastet bzw. Klappenscheibe freipendelnd, Sitzdichtflächen – 400°C 13% Chromstahl, -550°C 17% Cr oder Stellite 6.

Gehäuse und Deckel bis DN25:

1.0460, 1.7335, 1.4552

Gehäuse und Deckel ab DN25:

1.0619, 1.7357, 1.4408

DN 15 – DN 300 PN 25 – PN 40

DN15 - DN 200 PN 63, 100, 160

Anschlüsse:

Flansche EN 1092-1, B1 und B2 | Schweißenden EN 12627

Baulängen:

Flansche EN 558-1, Serie 1 u.2 | Schweißenden EN 12982 Serie 64 u. 65

Federbelastetes Rückschlagventil BS1868 und Rückschlagklappe freipendelnd BS 1868



federbelastet



freipendelnd

Gegossenes Gehäuse und Deckel, verschraubter Deckel, Sitzkegel Federbelastet bzw. Klappenscheibe freipendelnd, Sitzdichtflächen – 425°C, 13% Chromstahl, -550°C HF -198°C - +550°C 18-10-2 (316).

Gehäuse u. Deckelguß:

A216WCB, A217WC6, A217WC5, A351 Gr.CF8C, A351 Gr.CF8M

DN 50 – DN 250 Class 150

DN 50 - DN 200 Class 300 – Class 600

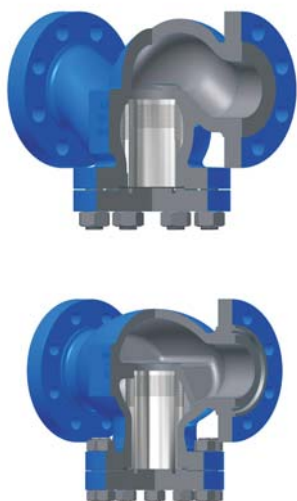
Anschlüsse:

Flansche ASME/ANSI B16.5, RF

Baulängen:

Flansche ASME/ANSI B16.10 Gehäuse mit Schweißenden spezielles Gußmodell.

Schmutzfilter aus Stahl (SEN) Standard EN



Geschmiedetes oder gegossenes Gehäuse und Deckel, verschraubter Deckel, Filtereinsatz aus 1.4301. Temperatur je nach Basiswerkstoff von -196°C – $+600^{\circ}\text{C}$.

Gehäuse und Deckel bis DN25:

1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4301, 1.4401

Gehäuse und Deckel ab DN25:

1.0619, 1.5419, 1.7357, 1.7379, 1.4308, 1.4408

DN 15 – DN 300 PN 25 – PN 40

DN 15 – DN 200 PN 63 – PN 160

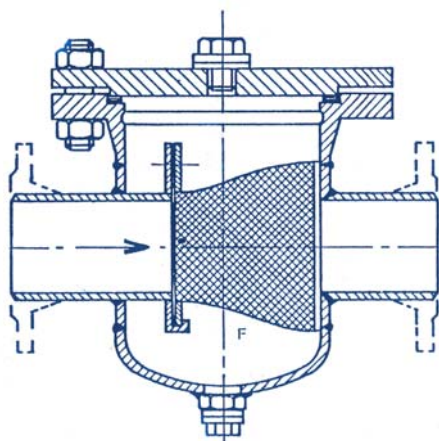
Anschlüsse:

Flansche EN 1092-1, B1 und B2 | Schweißenden EN 12627

Baulängen:

Flansche EN 558-1, Serie 1 u.2 | Schweißenden EN 12982 Serie 64 u. 65

Stahlgeschweißte Schmutzfilter



Gehäuse geschweißte Rohrkonstruktion mit gewölbten Boden, flachen Deckel, mit voll in Strömung liegendem Filtereinsatz.

Vorteile:

geringer Druckverlust, große Filterfläche, leichte Schmutzentleerung

Gehäuse-Werkstoffe:

P265GH 1.0425 H11

Sieb Maschenweite:

0,28 mm, 0,5 mm, 1,00 mm, 2,0 mm

DN 150 - 600 PN16 – PN40

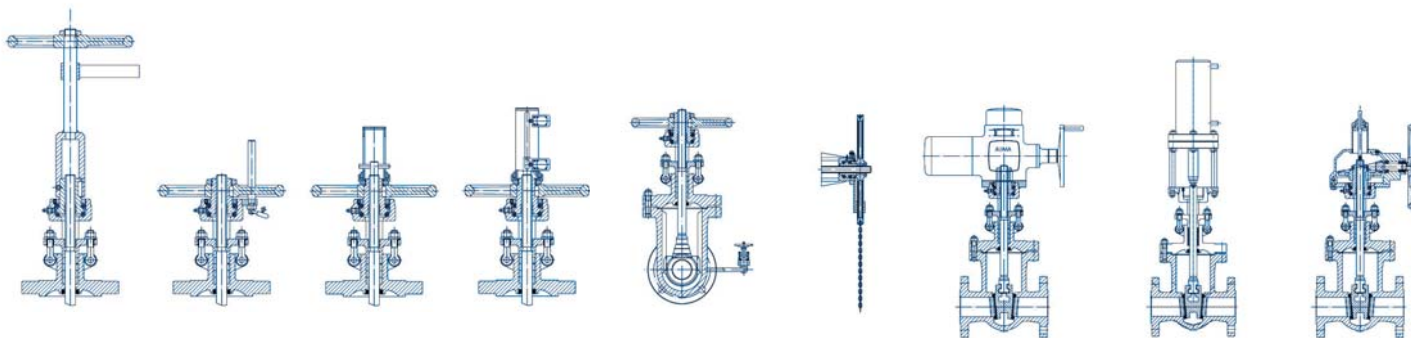
Anschlüsse:

Flansche nach DIN, ANSI, Schweißenden

Baulängen:

Flansche EN 558-1 F7 | Schweißenden EN 12982 S9 Sonderbaulängen

Antriebsvarianten und Zubehör:



In der Kundenorientierung liegt unsere Leistungsstärke

Kunden-Nutzen

- Verstehen und analysieren der Kunden-Situation
- Erarbeiten von kundenorientierten Lösungen
- Permanente Projektbegleitung
- Spitzenprodukte mit Technologievorsprung
- Kostenersparnis durch Zuverlässigkeit
- After Sales Service

Armaturen entsprechen den Normen und Vorschriften:

EN, DIN, ANSI, API 602, API 600, BS 5352
BS 1873, Gost etc

Qualitätssicherung:

TÜV Rheinland.

AD2000-Merkblatt HPO und DIN EN ISO 3834-2
ISO 9001-2008, EN 97/23/EC CE 0035

GOST Russland

GOST R B01056, GOST R H01055
API (American Petroleum Institute)

API 6A-1129, API 6D-1049, API 600-0096



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage:

www.amr-industriebedarf.de

oder senden Sie uns eine E-Mail an

info@kiefer-amr.de

Für einen persönlichen Kontakt wenden Sie sich bitte an:

Rolf Kiefer, AMR-Industriebedarf
68623 Lampertheim, Richard-Wagner-Str. 14
Tel. 06241-83941 | Fax 06241-83867 | Mobil 0171-6906863